

NUTER（ナッター）

取扱い説明書

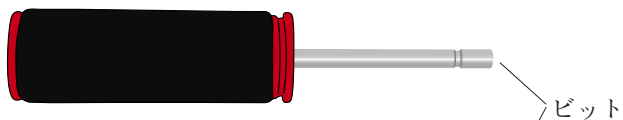


◆ 準 備 ◆

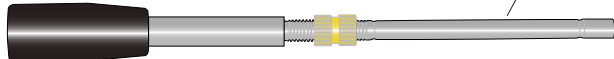
● インサートドライバーとビット

ドライバーは用途、使用するビットにより、使い分けます。

A タイプ



B タイプ



M 2 ～ M 4 までの比較的小さい物が対象です。

ビット種類



相手材樹脂面より下にインサート上面を入れる場合



相手材樹脂面でインサート上面を合わせる場合



インサートドライバー A タイプは両方セットできますが、B タイプは片方のみです。B タイプ購入の場合はどちらの種類か指定してください。
ドライバー A タイプは片側 M 2 片側 M 3 にサイズ変更が可能です。

● チューブ



チューブの装着方法



① チューブをビットの穴に入れます。



② 使用するインサートナットをあて、長さを確認します。



③ チューブをハサミでカットします。



④ カットされたちチューブ。



⑤ インサートナットを差してみ、確認して完了。

※ チューブをビットの穴に入れる際、チューブを少し斜めにカットするとスムーズに入ります。

※ チューブは摩耗しますので、インサートナットが拾いにくになったら交換してください。

● NUTER でインサートナットを温めます。



NUTER に製品を入れ温めます。



設定温度の目安は 250℃ ～ 280℃

※ 設定温度は製品の大きさ、長さ、樹脂の材質、ボス穴径など条件により異なります。

◆挿入作業手順◆

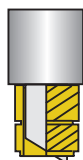
- ① インサートナットを温めます。インサートナットを立てて置く場合は、両面タイプですと方向性がないので問題ありませんが、片面タイプでは方向性がありますので、ネジ面側を上にして置いてください。



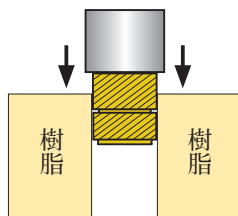
- ② インサートナットがやや赤茶色になったら、挿入作業開始です。



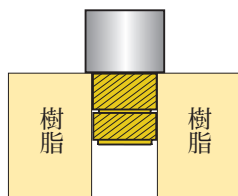
- ③ チューブとビットをセッティングしたインサートドライバーでインサートナットを拾います。



- ④ 樹脂にインサートナットを押し込みます。



- ⑤ 所定の位置まで押し込んだら、ゆっくりとインサートドライバーを引き上げます。



- ⑥ 完成。

